

KALZINIEREN
SINTERN
SIEBEN
MASSEAUFBEREITUNG
SPRÜHTROCKNUNG
TROCKENMAHLUNG 1 μ
LOGISTIK

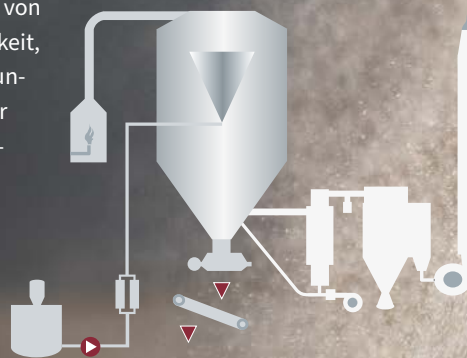
*THERMAL
TREATMENT
of BULKS*

Als spezialisiertes Dienstleistungsunternehmen bietet Rösler CeramInno einen Full Service von der Rohstoffbeschaffung, über die Masseaufbereitung in Trommelmühlen oder Lösequirlen, bis hin zur Sprühtrocknung und anschließenden Schutzsiebung. Und auch das Verpacken des Endproduktes in Gebinden, wie Säcke, Fässer oder Big Bag - je nach Kundenwunsch - erfolgt durch Rösler CeramInno.

Masseaufbereitung und Sprühtrocknung



Der Sprühtrockner mit einer Stundenleistung von ca. 1.000 kg Sprühgranulat bietet die Möglichkeit, Sondergranulate für verschiedenste Anwendungen herzustellen. Die Rohstoffe werden vorher nach kundeneigenen Rezepturen in Trommelmühlen homogen vermahlen.



Die Sprühgranulate werden direkt nach dem Trocknungsvorgang einer Schutzsiebung unterzogen. Anschließend erfolgt die Verpackung des getrockneten Sprühgranulates in Säcke oder in vom Kunden gewünschte Spezialgebände.

Kalzinieren, Sintern und Sieben

Eine Eigenentwicklung von Rösler CeramInno sind die aus einem Sondervermassersatz hergestellten SIC/Al₂O₃-Brennkassetten. Da die verschiedenen Schüttgüter zum Erreichen der optimalen Qualität oftmals spezielle Anforderungen an die Brennhilfsmittel stellen, hat Rösler CeramInno verschiedene Brennkassetten selbst entwickelt und produziert. Rösler CeramInno kann somit flexibel für sämtliche Schüttgüter der Kunden ein individuelles Brennhilfsmittel entwickeln.



Es stehen Brennöfen mit diversen Brennkapazitäten von bis zu 4 Tonnen gebranntem Fertigprodukt pro Tag zur Verfügung. Eine große Bandbreite an Temperaturprofilen von 0 bis 1.700 °C kann in den Öfen individuell nach den Anforderungen des jeweiligen Produktes gefahren werden.

Gemeinsam mit dem Kunden werden, nach Klärung der produktspezifischen Anforderungen, ideale Brennkurven für die jeweiligen Schüttgüter evaluiert. Die Kombination aus Technologie, Erfahrung und Know-how garantieren unseren Kunden beste Qualität und schnelle Verfügbarkeit.

Rösler CeramInno ist Spezialist für das Lohnbrennen von Schüttgütern und Pulvern für die unterschiedlichsten Branchen. Die bei Rösler CeramInno mittels modernster Brenntechnologie veredelten Produkte kommen in der Chemieindustrie, in der keramischen Industrie, bis hin zur Automobilindustrie zum Einsatz.

Schutzsiebungen bis 60µ Feinheit werden auf Kundenwunsch vor dem Kommissionieren der Schüttgüter, Sprühgranulate oder Pulver durchgeführt.

Partikelgrößen-Analysator PSA 1090 von Anton Paar



Für D10, D50 und D90 Analysen feinsten kalzinierter Pulverfraktionen bietet das Labor von Rösler CeramInno auch die Möglichkeit die bei Rösler im Sprühtrocknungsverfahren und Strahlmühlverfahren hergestellten Pulver genauestens zu charakterisieren. Wareneingangskontrollen von Rohstoffen, sowie Warenausgangskontrollen veredelter Materialien werden mittels Partikelgrößen-Analysator durchgeführt. Selbstverständlich werden im Kundenauftrag auch Labormessungen von Pulverfraktionen als Dienstleistung angeboten.

QS-System, Prüfverfahren und Logistik

Als DIN ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen garantiert Rösler CeramInno äußerst hohe Qualitätsstandards sowie völlige Transparenz und Rückverfolgbarkeit in allen Stufen des Produktionsprozesses. Qualitätsparameter (wie z. B. spezifische Oberflächenmessung BET in m^2/g) können permanent, schnell und flexibel inhouse durchgeführt werden.



Direkt an den Brennöfen bzw. am Sprühtrockner werden stündlich Probeentnahmen und Qualitätskontrollen von geschultem Fachpersonal durchgeführt, um eine perfekte Symbiose aus hohen Stundenleistungen und bester Produktqualität zu gewährleisten.

Rösler CeramInno versteht sich als Spezial-Dienstleister, bei dem die Kundenwünsche im Zentrum des Handelns stehen. Gebindearten oder Gebindegrößen werden vom Kunden individuell bestimmt.

Als Full-Service-Anbieter übernimmt Rösler vom Rohstoffbezug bis hin zum Versand der fertig kommissionierten und nach Kundenstandards gelabelten Fässer, Säcke oder Big Bags die komplette Logistik.



Kalzinieren und Sintern

Ofenbezeichnung/ Ofentyp	Beheizung	max. Brenntemperatur	Ofenlänge	Brenntischgröße	Durchsatz pro Tag	Brenngut
Entbinderungs-Ofen (Bandofen)	Strom	600 °C	15 m	Nutzbreite 56 cm Nutzhöhe 11 cm	2,0 bis 4,0 t	Pulver, Tabletten, Schüttgüter aller Art, Tiegel etc. eigens hergestellte SIC/Al ₂ O ₃ -Brennkassetten als Brennhilfsmittel im Ofen, lose Schüttung auf Gliederfurt, Spezialofen zum Entbindern bzw. Ausbrennen von Organik
SD-Ofen (Bandofen)	Strom	800 °C	ca. 20 m	Gurtbreite 60 cm Nutzhöhe 5 cm	2,0 bis 3,0 t	Pulver, Tabletten, Schüttgüter aller Art, Tiegel etc.
SB-Ofen (Bandofen)	Strom	900 °C	ca. 20 m	Gurtbreite 60 cm Nutzhöhe 10 cm	2,0 bis 3,0 t	Pulver, Tabletten, Schüttgüter aller Art, Tiegel etc.
K-Ofen (Bandofen)	Gas	900 °C	37 m	Gurtbreite 160 cm Nutzhöhe 15 cm	8,0 t	Pulver, Tabletten, Schüttgüter aller Art, Tiegel etc. eigens hergestellte SIC/Al ₂ O ₃ -Brennkassetten als Brennhilfsmittel im Ofen, lose Schüttung auf Gliederfurt, Spezialofen zum Entbindern bzw. Ausbrennen von Organik
C-Ofen (Brenntischofen)	Gas	1.300 °C	20 m	120 x 60 cm Nutzhöhe 30 cm	1,0 bis 1,5 t	Pulver, Tabletten, Schüttgüter aller Art, Tiegel etc. eigens hergestellte SIC/Al ₂ O ₃ -Brennkassetten als Brennhilfsmittel im Ofen
H-Ofen (Brenntischofen)	Gas	1.300 °C	27 m	120 x 60 cm Nutzhöhe 30 cm	1,5 bis 2,0 t	Pulver, Tabletten, Schüttgüter aller Art, Tiegel etc. eigens hergestellte SIC/Al ₂ O ₃ -Brennkassetten als Brennhilfsmittel im Ofen
M-Ofen (Brenntischofen)	Gas	1.350 °C	55 m	160 x 60 cm Nutzhöhe 30 cm	2,0 bis 4,0 t	Pulver, Tabletten, Schüttgüter aller Art, Tiegel etc. eigens hergestellte SIC/Al ₂ O ₃ -Brennkassetten als Brennhilfsmittel im Ofen
S-Ofen (Brenntischofen)	Gas	1.400 °C	46 m	160 x 60 cm Nutzhöhe 30 cm	2,0 bis 4,0 t	Pulver, Tabeletten, Schüttgüter aller Art, Tiegel etc. eigens hergestellte SIC/Al ₂ O ₃ -Brennkassetten als Brennhilfsmittel im Ofen SIC-Brennplatten als Aufbau möglich
G-Ofen (Brenntischofen)	Gas	1.420 °C	35 m	170 x 80 cm Nutzhöhe 30 cm	2,0 bis 4,0 t	Pulver, Tabletten, Schüttgüter aller Art, Tiegel etc. eigens hergestellte SIC/Al ₂ O ₃ -Brennkassetten als Brennhilfsmittel im Ofen SIC-Brennplatten als Aufbau möglich
R-Ofen (Rollenofen)	Gas	1.600 °C	30 m	Nutzbreite 56 cm Nutzhöhe 11 cm	2,0 bis 4,0 t	Katalysatorträger, Pulver, Oxide, Batteriematerialien, Additive, Sprühgranulate nach Kundenwunsch
P-Ofen (Plattenschubofen)	Strom	1.620 °C	18 m	Nutzbreite 35 cm Nutzhöhe 30 cm	1,0 bis 2,0 t	Schüttgüter wie Pulver, Tabletten, Katalysatorträger, Batteriematerialien, Oxide, Pigmente, Additive

Sprühtrocknung

Typ	Beheizung	Durchsatz	Leistungsspektrum
Sprühtrockner	Gas	1,0 - 1,5 t/Stunde	Masseaufbereitung in Trommelmühlen bzw. Lösequirlen (individuelle Schlickerrheologie) Siebanalysen, Korngrößenverteilung, Feuchtigkeitsmessung, Herstellung von Sprühgranulaten

Feinstmahlung

Typ	Durchsatz	
Luftstrahlmühle	abhängig von der Mahlfeinheit ca. 100 kg - 200 kg / Stunde. Minimale Korngröße 1µm	Für Batteriematerialien, Farbpigmente, Oxide, CIM/MIM geeignete keramische oder metallische Pulver für Feedstockherstellung Aufbereitung von kalzinierten Pulvern für die additive Fertigung von keramischen Bauteilen

Das Unternehmen



Rösler CeramInno ist ein innovatives, mittelständisches Unternehmen, das seit über 70 Jahren am Standort Schauberg besteht.

Modernste Brenntechnologie, ein großer Maschinenpark sowie 70 hoch motivierte und qualifizierte Mitarbeiter bilden die Grundpfeiler des Unternehmens.

„Weiterentwicklung durch Forschung“ – so lautet die Philosophie von Rösler. Ausgezeichnet mit dem Siegel „Innovativ durch Forschung“ durch den Stifterverband für die Deutsche Wirtschaft, arbeitet Rösler eng mit Universitäten und Forschungseinrichtungen in mehreren Verbundprojekten, gefördert durch das Bundesministerium für Bildung und Forschung (BMBF), erfolgreich zusammen.



Ihr Ansprechpartner:
Johannes Rösler

Rösler CeramInno GmbH
Langenauer Straße 2
96355 Tettau / Schauberg

Telefon +49 9269 78-130
Mobil +49 171 6979635
roesler@roesler-ceraminno.de

www.roesler-ceraminno.de